

TERMO DE RESPONSABILIDADE E REQUERIMENTO DE REGISTRO

Requeiro ao Registro Civil de Pessoas Jurídicas o registro da presente documentação da

Pessoa Jurídica: **ASSOCIACAO NACIONAL DE DESPORTOS PARA DEFICIENTES**

Matrícula da PJ: **41182** CNPJ: **29.992.716/0001-02**

Reconheço como verdadeiras todas as informações constantes neste documento, inclusive a autenticidade das assinaturas, sob pena de nulidade do ato, assumindo responsabilidade pessoal nos termos do **art. 14 da Lei 13874/19 e art. 6º §4º do Provimento 62/2018 CGJ publicado no DOJERJ de 20/12/18 pag. 42.**

Envio a documentação digitalmente com a minha assinatura ICP-BRASIL.

Requeiro ainda vias impressas na seguinte forma:

OBS: Caso seja optado pelo envio de vias adicionais será cobrado os emolumentos referentes a quantidade de vias para este serviço em decorrência do processo.

Quantidade de vias Envio de via por SEDEX Vou retirar no RCPJ

Informar o(s) endereço(s) de entrega para o SEDEX ou o(s) e-mails para envio:

Rio de Janeiro, 20 de Maio de 2022

KARINE
MONTEIRO:1333404077
1

Assinado de forma digital por
KARINE MONTEIRO:13334040771
Dados: 2022.05.20 11:43:46
-03'00'

Assinatura

ICP BRASIL do Advogado, Contador ou Participante do ato (Sócio, Administrador, Presidente, Diretor, Presidente da Assembleia e Testemunhas)

(*) OBS: 1) Em caso de registro de livro PDF as assinaturas digitais caberão aos: Representantes Legais e o Contador.
2) O Registro do documento será feito digitalmente, vias em papel deverão ser solicitadas acima.

CNPJ: 29.992.716/0001-02
 Consolidação: Empresa
 NIRE nº 41182 de 15/07/2014

Grau: 5

Encerrado em: 31/12/2021

	12/2021	12/2020
ATIVO	711.049,02	121.123,53
ATIVO CIRCULANTE	698.828,84	103.815,45
DISPONÍVEL	698.828,84	103.815,45
BANCOS CONTA MOVIMENTO	12.654,80	39.902,77
Caixa Econômica Federal - C/C 613-7	12.603,80	0,00
Caixa Econômica Federal - C/C 816-4	0,00	16,50
Caixa Econômica Federal - C/C 814-8	0,00	36.531,84
Caixa Econômica Federal - C/C 815-6	51,00	177,98
Banco do Brasil - C/C 91690-0	0,00	3.176,45
APLICAÇÕES FINANCEIRAS	686.174,04	63.912,68
Aplicação Financeira CEF - C/C 614-5	31.866,33	0,00
Aplicação Financeira CEF - C/C 814-8	41.762,18	0,00
Aplicação Financeira CEF - C/C 816-4	522.074,39	63.912,68
Aplicação Financeira CEF - C/C 1201-3	21.436,48	0,00
Aplicação Financeira BB 91690-0	69.034,66	0,00
ATIVO NÃO CIRCULANTE	12.220,18	17.308,08
ATIVO IMOBILIZADO	12.220,18	17.308,08
IMOBILIZADO	28.469,54	28.469,54
Movéis e Utensílios	6.060,00	6.060,00
Computadores e Periféricos	22.409,54	22.409,54
(-) DEPREC/AMORTIZACAO ACUMULA	-16.249,36	-11.161,46
(-) Depreciacao Acumulada Comp	-12.389,11	-7.907,21
(-) Depreciacao Acumulada Move	-3.860,25	-3.254,25
TOTAL DO ATIVO	711.049,02	121.123,53
PASSIVO	711.049,02	121.123,53
PASSIVO CIRCULANTE	43.771,51	32.967,95
PASSIVO CIRCULANTE	30.017,28	24.384,51
OUTRAS OBRIGAÇÕES	30.017,28	24.384,51
FGTS a Recolher	3.860,13	0,00
INSS a Recolher	26.157,15	24.384,51
OBRIGAÇÕES TRIBUTÁRIAS	13.754,23	8.583,44
IMPOSTOS E CONTRIBUIÇÕES A REC	13.754,23	8.583,44
PIS s/ a folha a recolher	321,68	434,65
IRRF DEMAIS CODIGOS a recolher	0,00	23,97
IRRF COD. 0561 (FOLHA) a recolher	13.432,55	8.050,50
DARF 5952 a recolher	0,00	74,32
PATRIMÔNIO SOCIAL	667.277,51	88.155,58
SUPERÁVIT OU DÉFICIT ACUMULADO	667.277,51	88.155,58
SUPERÁVIT OU DÉFICIT ACUMULADO	667.277,51	88.155,58
SUPERÁVIT Operacional Acumulado	325.699,14	325.699,14
Resultado Social	341.578,37	-237.543,56
TOTAL DO PASSIVO	711.049,02	121.123,53

Reconhecemos a exatidão do presente Balço Patrimonial com base nas informações e na documentação apresentada, encerrado em 31/12/2021, somando tanto no Ativo como no Passivo, a importância de R\$ 711.049,02 (setecentos e onze mil e quarenta e nove reais e dois centavos), e em 31/12/2020, somando tanto no Ativo como no Passivo, a importância de R\$ 121.123,53 (cento e vinte e um mil, cento e vinte e três reais e cinquenta e três centavos).

Documento assinado digitalmente
 gov.br ARTUR CRUZ GOMES
 Data: 17/05/2022 17:23:15-0300
 Verifique em <https://verificador.iti.br>

ARTUR CRUZ GOMES
 PRESIDENTE
 CPF 002.317.217-73

KARINE
 MONTEIRO:13
 334040771

Assinado de forma digital
 por KARINE
 MONTEIRO:13334040771
 Dados: 2022.05.16
 13:37:38 -03'00'

KARINE MONTEIRO
 TÉCNICO
 CRC 120294/O

CNPJ: 29.992.716/0001-02

Consolidação: Empresa

Grau: 5

Período: 01/2021 a 12/2021

RECEITA OPERACIONAL BRUTA	4.394.383,58
DOAÇÕES E SUBVENÇÕES	4.394.383,58
Subvenção Manutenção	1.001.982,09
Subvenção Manutenção Téc. de Futebol	851.974,14
Doações	5.361,79
Subvenção Projetos	1.461.938,26
Subvenção Organização Bisfed	10.600,00
Subvenção Org. de Eventos Internacionais	1.062.527,30
DEDUÇÕES DA RECEITA BRUTA	0,00
RECEITA LÍQUIDA	4.394.383,58
CUSTOS	5.087,90
DEPRECIACÕES/AMORTIZAÇÕES	5.087,90
DEPRECIACÕES	5.087,90
Despesa Depreciacao Computadores	4.481,90
Despesa Depreciacao Moveis	606,00
LUCRO BRUTO	4.389.295,68
DESPESAS OPERACIONAIS	3.824.057,85
DESPESAS OPERACIONAIS	3.824.057,85
DESPESAS OPERACIONAIS	269.814,08
MANUTENÇÃO ADMINISTRATIVA	195.645,75
Contas de Consumo	11.608,66
Passagens Nacionais e Internacionais	4.158,39
Despesas Administrativas	18.937,02
Aluguel e Condominio	38.062,15
Serviços Tomados - PJ	82.613,59
Despesas com Diárias	3.950,00
Telefone e Internet	23.727,85
Energia Elétrica	4.650,60
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	263,02
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	530,45
IPTU	4.384,02
Locação	2.760,00
MANUTENÇÃO TÉCNICA	74.168,33
Serviços Tomados - PJ	54.400,00
Passagens Nacionais e Internacionais	6.645,14
Despesas com Diárias	11.340,00
Locação de Veiculos	1.783,19
DESPESAS COM PESSOAL	1.612.866,02
PROVENTOS MANUTENÇÃO	539.105,30
Salarios e Ordenados	255.510,20
13º Salario	11.431,40
Férias	14.104,95
Rescisões	54.625,38
Pró-Labore	203.433,37
ENCARGOS SOCIAIS MANUTENÇÃO	187.940,38
INSS	126.237,33
FGTS	56.558,49
IRRF	2.296,12
PIS S/ a Folha	2.848,44
BENEFÍCIOS MANUTENÇÃO	139.499,09
Vale Transporte	4.000,00
Vale Refeição / Alimentação / Combustivel	15.826,39
Vale Combustivel	18.551,82
Plano de Saúde	53.146,87
Vale Alimentação e Refeição	47.974,01
PROVENTOS MANUTENÇÃO TÉCNICA	540.409,22
Ferias	16.708,16
Salarios e Ordenados	170.403,26
13º Salario	15.626,50
Pró-Labore	99.762,60
Autônomos	237.908,70
ENCARGOS SOCIAIS MANUTENÇÃO TÉCNICA	141.326,91
INSS	122.828,69
FGTS	16.585,80
PIS S/ a Folha	1.912,42

CNPJ: 29.992.716/0001-02

Consolidação: Empresa

Grau: 5

Período: 01/2021 a 12/2021

BENEFÍCIOS MANUTENÇÃO TÉCNICA	64.585,12
Vale Combustível	15.182,92
Plano de Saúde	25.852,42
Vale Alimentação e Refeição	23.549,78
PROJETOS	1.937.895,34
INSCRIÇÃO CPISRA WORLD GAMES 2018	721,07
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	496,61
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	224,46
TAXAS ADMINISTRATIVAS	593.619,15
Despesas Gerais	591.099,80
Despesas Bancárias	1.633,30
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	16,86
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	869,19
BISFED 2021 - LONDRES	7.674,74
Despesas Gerais do Projeto	7.664,29
Despesas Bancárias	10,45
FASE DE TREINAMENTO DA SELEÇÃO BRASILEIRA DE BOCHA 2021	348.742,53
Despesas Gerais do Projeto	346.775,31
Despesas Bancárias	1.735,70
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	115,98
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	115,54
MISSÃO DE APOIO À SELEÇÃO BRASILEIRA DE BOCHA NOS JOGOS TÓQUIO 2020	27.350,79
Despesas Gerais do Projeto	27.219,44
Despesas Bancárias	131,35
ASSEMBLEIA GERAL 2021	7.545,47
Despesas Gerais do Projeto	7.477,62
Despesas Bancária	67,85
SELETIVA ESTADUAL DE BOCHA DA REGIÃO SUDESTE EM SUZANO/SP	8.090,07
Despesas Gerais do Projeto	4.385,98
Despesas Bancárias	135,35
Autônomos	2.960,00
INSS	592,00
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	12,52
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	4,22
SELETIVAS ESTADUAIS DE BOCHA DA REGIÃO NORDESTE NATAL/RN	19.775,62
Despesas Gerais do Projeto	11.706,44
Despesas Bancárias	60,65
Autônomos	6.660,00
INSS	1.332,00
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	15,71
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	0,82
SELETIVA ESTADUAL DE BOCHA DA REGIÃO SUDESTE EM SUZANO/SP	33.878,82
Despesas Gerais do Projeto	18.073,15
Autônomos	13.110,00
INSS	2.622,00
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	33,80
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	39,87
SELETIVA ESTADUAL DE BOCHA DA REGIÃO LESTE EM RIO DE JANEIRO/RJ	18.169,22
Despesas Gerais do Projeto	7.633,81
Despesas Bancárias	162,25
Autônomos	8.625,00
INSS	1.725,00
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	13,55
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	9,61
SELETIVA ESTADUAL DE BOCHA DA REGIÃO SUL JOINVILLE/SC E CURITIBA/PR	25.523,30
Despesas Gerais do Projeto	19.837,04
Despesas Bancárias	51,40
Autônomos	4.665,20
INSS	962,00
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	7,15
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	0,51
CAMPEONATO BRASILEIRO MASCULINIO DE BOCHA PARALÍMPICA 2021	344.317,65
Despesas Gerais do Projeto	288.241,45
Despesas Bancárias	552,20
Autônomos	46.270,00
INSS	9.254,00
CAMPEONATO BRASILEIRO FEMININO DE BOCHA PARALÍMPICA 2021	502.486,91
Despesas Gerais do Projeto	424.680,91
Despesas Bancárias	114,45
Autônomos	63.924,87
INSS	12.982,00
IOF s/ Rendimentos de Aplicações	440,86
IRRF s/ Rendimentos de Aplicações	343,82
DESPESAS FINANCEIRAS	3.482,41
DESPESAS FINANCEIRAS MANUTENÇÃO	1.804,23

CNPJ: 29.992.716/0001-02

Consolidação: Empresa

Grau: 5

Período: 01/2021 a 12/2021

Despesas Bancárias	1.804,23
DESPESAS FINANCEIRAS MANUTENÇÃO TÉCNICA	1.678,18
Despesas Bancárias	1.678,18
RESULTADO ANTES DAS OPERAÇÕES FINANCEIRAS	565.237,83
RECEITAS FINANCEIRAS	13.884,10
RECEITAS FINANCEIRAS	13.884,10
JUROS E RENDIMENTOS	13.884,10
Rendimento de Aplicação Financeira	13.884,10
RESULTADO ANTES DAS PROVISÕES TRIBUTÁRIAS	579.121,93
LUCRO LÍQUIDO DO EXERCÍCIO	579.121,93



Documento assinado digitalmente

ARTUR CRUZ GOMES

Data: 17/05/2022 17:28:30-0300

Verifique em <https://verificador.iti.br>

ARTUR CRUZ GOMES
PRESIDENTE
CPF 002.317.217-73

KARINE

MONTEIRO:13334
040771

KARINE MONTEIRO
TÉCNICO
CRC 120294/O

Assinado de forma digital por

KARINE

MONTEIRO:13334040771

Dados: 2022.05.16 13:39:58
-03'00'

ASSOCIACAO NACIONAL DE DESPORTOS PARA DEFICIENTES

CNPJ: 29.992.716/0001-02

Folha 1 de 1

Notas Explicativas

001 - CONTEXTO OPERACIONAL

A Associação Nacional de Desporto para Deficientes (ANDE) - CNPJ 29.992.716/0001-02, sociedade civil de interesse privado, tendo como objeto social a prática desportiva para pessoas com paralisia cerebral e outras deficiências, constituída sem fins lucrativos com sede na cidade do Rio de Janeiro.

002 - POLÍTICA CONTÁBIL E DEMONSTRAÇÕES

As demonstrações contábeis foram elaboradas em consonância com os Princípios Fundamentais de Contabilidade e a norma técnica ITG 2002 (R1), aplicada às entidades sem finalidade de lucros.

003 - PRINCIPAIS PRÁTICAS CONTÁBEIS ADOTADAS

3.1) Disponível (Caixa, Banco Conta Movimento e Aplicações Financeiras)

Estão registrados os recursos recebidos dos convênios celebrados com o Comitê Paralímpico Brasileiro (CPB), para manutenção das atividades administrativa, técnica e esportiva. Os custos das aplicações financeiras foram acrescidos dos rendimentos brutos proporcionais até a data do fechamento do Balanço Patrimonial, bem como deduzidos dos custos de imposto de renda retido na fonte e Imposto sobre Operações Financeiras (IOF). Os saldos dos recursos dos convênios que foram devolvidos ao CPB, durante o exercício social de 2021, foram contabilizados como dedução da receita bruta. Incluem numerários em espécie, depósitos bancários e aplicações de liquidez imediata, conforme demonstrado abaixo:

Contas do Ativo Circulante	2021	2020
Caixa	0,00	0,00
Bancos Conta Movimento	12.664,80	39.902,77
Aplicações Financeiras	686.174,04	63.912,68

3.2) Imobilizado

O imobilizado está demonstrado ao custo de aquisição deduzido pela depreciação dos bens, que é calculada pelo método linear às taxas anuais conforme legislação fiscal do Brasil, conforme demonstrado abaixo:

Contas do Ativo Não Circulante	Custo de Aquisição	Depreciação Acumulada 2020	Taxa Anual
Móveis e Utensílios	-	606,00	10%
Computadores e Periféricos	-	4.481,90	20%

3.3) Obrigações Trabalhistas e Sociais

Estão reconhecidas as obrigações presentes, como resultados de eventos passados, cuja liquidação ocorrerá no exercício social posterior ao fechamento do Balanço Patrimonial, conforme demonstrado abaixo:

Contas do Passivo Circulante	Saldo Final em 2021
INSS a Recolher	26.157,15
PIS Sobre Folha a Recolher	321,68
IRRF 0561 a Recolher	13.432,55

3.4) Superávit

Registro do resultado positivo após confronto entre as receitas de convênios e os dispêndios incorridos. O resultado foi incorporado ao Patrimônio Social/Líquido.

004 - DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO - DRE

Reconhecimento das receitas e despesas no exercício social de 2021 pelo regime de competência. A DRE foi elaborada com base no Pronunciamento Técnico CPC 26 (R1).

005 - DEMONSTRAÇÃO DO FLUXO DE CAIXA - DFC

Estão registrados os fluxos de caixa advindos das atividades operacionais, de financiamentos e de investimentos, permitindo os usuários avaliar o impacto de tais atividades sobre a posição financeira da entidade e o montante de seu caixa e equivalente caixa. A DFC foi elaborada pelo método indireto com base no Pronunciamento Técnico CPC 03 (R2).

006 - PATRIMÔNIO SOCIAL

O Patrimônio social é constituído com os resultados acumulados nos períodos, acrescido pelo Resultado apurado com os valores inerentes a atividade da entidade ao término do exercício social.

007 - OUTRAS RECEITAS

Valores referente a doações, inscrições e incentivos governamentais registrados nas contas Subvenção Organ. de Eventos Internacionais e Doações.

008- CUSTOS COM PROJETOS

Relação de Projetos executados em 2021.

Projetos	Saldo
BISFED 2021 - LONDRES	7.674,74
FASE DE TREINAMENTO DA SELEÇÃO BRASILEIRA DE BOCHA 2021	348.742,53
MISSÃO DE APOIO À SELEÇÃO BRAS DE BOCHA NOS JOGOS TÓQUIO 2020	27.350,79
ASSEMBLEIA GERAL 2021	7;545,47
SELETIVA ESTADUAL DE BOCHA DA REGIÃO SUDESTE EM SUZANO/SP	8.090,07
SELETIVAS ESTADUAIS DE BOCHA DA REGIÃO NORDESTE NATAL/RN	19.775,62
SELETIVA ESTADUAL DE BOCHA DA REGIÃO SUDESTE EM SUZANO/SP	33.878,82
SELETIVA ESTADUAL DE BOCHA DA REGIÃO LESTE EM RIO DE JANEIRO/RJ	18.169,22
SELETIVA EST DE BOCHA DA REGIÃO SUL JOINVILLE/SC E CURITIBA/PR	25.523,30
CAMPEONATO BRASILEIRO MASCULINIO DE BOCHA PARALÍMPICA 2021	344.317,65
CAMPEONATO BRASILEIRO FEMININO DE BOCHA PARALÍMPICA 2021	502.486,91
Total	1.344.555,12

ASSOCIACAO NACIONAL DE DESPORTOS PARA DEFICIENTES

CNPJ: 29.992.716/0001-02

Folha 1 de 1

Demonstração de Fluxo de Caixa

De 01/01/2021 Até 31/12/2021

FLUXO DAS ATIVIDADES OPERACIONAIS

SUPERÁVIT LÍQUIDO	341.578,37
Ajustes por:	
Depreciaco es	5.087,90
	336.490,47
Outras Obrigações	24.384,51
Impostos e Contribuições a Recolher	8.583,44
	303.522,52
VARIAÇÃO DAS DISPONIBILIDADES	303.522,52

RIO DE JANEIRO, 31 de Dezembro de 2021



Documento assinado digitalmente

ARTUR CRUZ GOMES

Data: 17/05/2022 17:25:59-0300

Verifique em <https://verificador.iti.br>

KARINE
MONTEIRO:13334040771

Assinado de forma digital por

KARINE MONTEIRO:13334040771

Dados: 2022.05.16 13:41:27

-03'00'

ARTUR CRUZ GOMES

Presidente - CPF: 002.317.217-73

KARINE MONTEIRO

Técnico em Contabilidade - CRC - 120294

CPF : 133.340.407-71

PARECER CONCLUSIVO DO CONSELHO FISCAL REFERENTE AO EXERCÍCIO DE 2021

O Conselho Fiscal, no uso das atribuições que lhe confere o Estatuto da Entidade, em reunião ordinária realizada no dia 16 de maio de 2022, através do aplicativo zoom pelo link <https://zoom.us/j/2999271600>, com o objetivo de analisar as prestações de contas e movimentações financeiras e contábeis referentes ao exercício do ano de 2021, apresenta seu parecer.

Após avaliar toda documentação, entregue a este Conselho pela Diretoria da ANDE sendo elas: Manutenção Administrativa e Manutenção Técnica da Bocha, mensalmente, e todos os projetos e programas aprovados junto ao Comitê Paralímpico Brasileiro (17 projetos específicos) e recursos livres da entidade, balanço e DRE.

E com base no parecer da auditoria externa independente, este conselho ratifica o "Relatório dos Auditores Independentes sobre as Demonstrações Contábeis relativas ao exercício de 2021", elaborado pela empresa TGB AUDITORIA INDEPENDENTE S/S.

Conclusão:

Não tendo encontrado anormalidades, corroboramos com a veracidade dos documentos apresentados no referido período e sugerimos a aprovação das contas referentes ao exercício de 2021.

Rio de Janeiro (RJ), 16 de maio de 2022.



PAULO REINALDO ROSSI
Presidente



SIDNEY DE OLIVEIRA
Membro

ASSOCIAÇÃO NACIONAL DE DESPORTO PARA DEFICIENTES

MATRÍCULA: 41182

CNPJ: 29.992.716/0001-02

ANEXO À ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL realizada em 16 de maio de
2022

ANEXOS:

BALANÇO PATRIMONIAL – 31/12/2021

DEMONSTRAÇÕES DE RESULTADO ECONÔMICOS – 01/2021 – 12/2021

Rio de Janeiro, 16 de maio de 2022.


PAULO REINALDO ROSSI
Presidente


MARIANA PICULLI
Secretária

Registro Civil de Pessoas Jurídicas

Comarca da Capital do Rio de Janeiro
Rua México, 148, 3º andar, Centro

CERTIFICO A AVERBAÇÃO NA MATRÍCULA, PROTOCOLO E DATA ABAIXO

Matr. 41182

202205201221260 28/06/2022

Emol: 196,29 Tributo: 66,73 Reemb.: 3.93

Selo: EDZW 82623 VDJ

Consulte em <https://www3.tjrj.jus.br/sitepublico>

Verifique autenticidade em rcpjrj.com.br ou pelo QRCode ao lado


Rodolfo P. de Moraes
Oficial

